

STÅL (Bs) + VARMFÖRZINKAD (Zn) + PULVER LACK (Pu)

MATERIAL OCH YTBEHANDLING

stål (Bs) + Varmförzinkat (Zn) + Pulver lack (Pu)

UNDERHÅLL

Underhållsfritt

ÅTGÄRD VID SKADA

Kontakta oss för reserv delar så hjälper vi er

1. Slipa alla ytor med finstrukturpaper (150 eller 180)
2. Rengör väl från damm och fett samt asfalt mm.
3. Applicera grund med toning
4. Applicera färg RAL

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering. Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av färg/primer i slutna utrymmen.

Beställ

TB-VÅTLACK GRUND 1L - Våtlack med toning burk 1L

TB-VÅTLACK FÄRG 1L RAL - Våtlack färg burk 1L RAL

ÅTGÄRD FÖR BORTTAGNING AV LITE KLOTTER

Beställ

TB-KLOTTERBORTAGNING 1L - Klottersanerings medel spray

ÅTGÄRD FÖR BORTTAGNING AV MYCKET KLOTTER

Anlita en kunnig klottersanerare! Se till att företaget står under kemikalieinspektionens kontroll och har en miljö och kvalitetspolicy. Viktigt är att fullständigt miljövänliga saneringsmetoder används. Se till att det används "kemisk klottersanering" som är helt miljöanpassad och biologiskt nedbrytbar. Miljövänliga saneringsmetoder ställer lite mera krav på utföraren men är faktiskt effektivare och skonsammare än de gamla miljövidriga medlen.

REKOMMENDERING

- Översyn av produkter görs för att upptäcka eventuellt klotter eller skadegörelse i tidigt skede.
- Placera gärna produkten så att regnvatten regelbundet kan skölja av saltpartiklar från ytan I annat fall riskerar man skador, alltifrån kosmetiska punktfrätningar till värre spännings korrosion vid förhöjd temperatur.
- Yta som inte regelbundet sköljs av utav regnvatten i mellan åt tvättas av med ljummet vatten.
- Undvik mekanisk klottersanering med det menas att blåstra bort eventuellt klotter på pulver lackade ytor. Varken våt eller torr blåstring skall använda på våra produkter. Skyddet riskerar att delvis eller helt förstöras.