

STÅL (Bs) + VARMFÖRZINKAD (Zn)

MATERIAL OCH YTBEHANDLING

Stål (Bs) + Varmförzinkat (Zn)

UNDERHÅLL

Underhållsfritt

ÅTGÄRD VID SKADA

Kontakta oss för reservdelar så hjälper vi er

En skada större än ca 50 mm² bör repareras. Det kan göras genom att applicera lite zinkprimer alt. om ytan är målad kan en zink rik färg användas.

Mer ovanligt är att den varmförzinkade ytan efter viss tids exponering antar en rödbrun färgton som kan övergå till svart. Det är en missfärgning som uppstår då legeringen korroderar och järn frigörs och det tillsammans med regnvatten eller luftfukt bildar rost. Rostskyddet är inte nedsatt p.g.a. av detta men av utseendeskäl kan man måla ytan.

1. Slipa alla ytor med finstrukturpaper (150 eller 180)
2. Rengör väl från damm och fett samt asfalt mm.
3. Applicera alt. spraya på kallgalv

Beställ

TB-KALLGALV 400ML - Kallgalv spray 400 ml

ÅTGÄRD FÖR BORTTAGNING AV LITE KLOTTER

Beställ

TB-KLOTTERBORTAGNING 1L - Klottersanerings medelspray

ÅTGÄRD FÖR BORTTAGNING AV MYCKET KLOTTER

Anlita en kunnig klottersanerare! Se till att företaget står under kemikalieinspektionens kontroll och har en miljö och kvalitetspolicy. Viktigt är att fullständigt miljövänliga saneringsmetoder används. Se till att det används "kemisk klottersanering" som är helt miljöanpassad och biologiskt nedbrytbar. Miljövänliga saneringsmetoder ställer lite mera krav på utföraren men är faktiskt effektivare och skonsammare än de gamla miljövidriga medlen.

REKOMMENDATION

- Översyn av produkter görs för att upptäcka eventuellt klotter eller skadegörelse i tidigt skede. Ytor underhålls bäst genom ifyllande av uppkomna skador.
- Placera gärna produkten så att regnvatten regelbundet kan skölja av saltpartiklar från ytan I annat fall riskerar man skador, alltifrån kosmetiska punktfrätningar till värre spännings korrosion vid förhöjd temperatur.
- Yta som inte regelbundet sköljs av utav regnvatten i mellan åt tvättas av med ljummet vatten.
- Inga åtgärder behövs när orsaken är förekomst utav mörkare grå områden/mönster, en del ojämnheter i ytan eller "vittblemma" (vitrost). Vitrost sitter löst på zinkytan och uppstår vid korrodering och tillsammans med kondens eller regnvatten. När föremålet torkar upp upphör angreppet. Vit rost tvättas så småningom bort utav sig självt. På varmförzinkade föremål har vitblemman ingen betydelse för korrosionsskyddets livslängd.

- Undvik mekanisk klottersanering med det menas att blåstra bort eventuellt klotter på varmförzinkade ytor. Varken våt eller torr blåstring skall användas på våra produkter. Zinksiktet riskerar att delvis eller helt förstöras.
- Där korrosion ägt rum (30–50 år efter utsatt produkt) kan produkten monteras ned och varmförzinkas om för att återigen monteras upp.